

# 赛科

## 400-415w

高效单玻组件

PERC 182mm

### PERC 组件优势



**更高的功率**  
失配损失降低  
以获得更高的功率



**更低的功率损失**  
通过最小化阴影遮挡  
影响减少功率损失



**更优的弱光性**  
具有竞争力的弱光性能



**低BOS和LCOE成本**  
BoS的降低和ROI的提高,  
是工商业规模项目的理想选择



**3次EL测试**  
3次EL测试  
确保最好的质量



**卓越的载荷**  
通过PVEL严苛的耐候性测试  
证明其卓越的可靠性能:  
沙尘、酸、盐雾、冰雹测试,  
2400Pa风压和5400Pa雪压,  
抗PID

### 质量体系

ISO9001 / ISO14001 / ISO45001

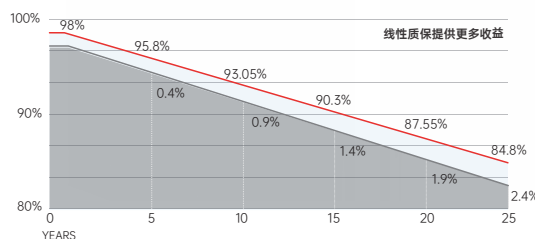
### 产品认证



### 产品保险

**PICC**

### 产品保障



产品质量与工艺保证



线性功率保证



## 电器特性

组件型号	SRP-400-BMD-HV		SRP-405-BMD-HV		SRP-410-BMD-HV		SRP-415-BMD-HV	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率( $P_{mp}$ )	400	301	405	304	410	308	415	311
开路电压( $V_{oc}$ )	37.12	34.64	37.22	34.73	37.32	34.81	37.42	34.90
短路电流( $I_{sc}$ )	13.60	10.99	13.70	11.07	13.80	11.15	13.90	11.23
最大功率电压( $V_{mp}$ )	30.81	28.82	30.93	28.91	31.05	29.05	31.16	29.19
最大功率电流( $I_{mp}$ )	12.99	10.44	13.10	10.51	13.21	10.59	13.32	10.66
组件效率( $\eta_m$ )	20.48		20.74		21.00		21.25	
功率公差(W)	(0, +4.99)							
最高系统电压	1500V DC							
最大额定熔丝电流	25 A							

STC: 光照1000W/m<sup>2</sup>组件温度25°C AM=1.5  
 组件功率公差: +/-3%

## 温度特性

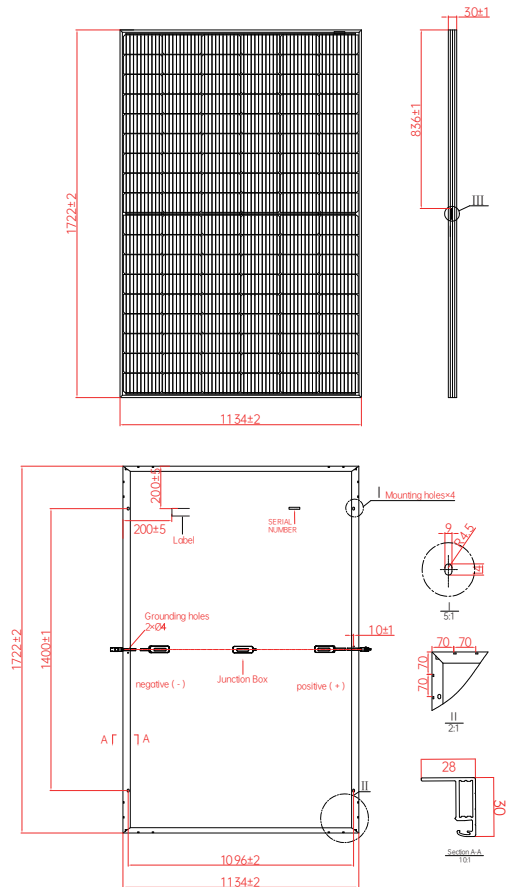
最大功率温度系数	-0.34 %/°C
开路电压温度系数	-0.26 %/°C
短路电流温度系数	+0.05 %/°C
工作温度	-40 ~ +85 °C
额定工作电池片温度(NOCT)	45±2 °C

## 结构特性

组件尺寸	1722 x 1134 x 30 mm
重量	21.5 kg
电池	单晶PERC (108片)
玻璃	3.2mm钢化镀膜玻璃, 低铁
边框	阳极氧化铝金
接线盒	IP68, 二极管3个
输出导线	4.0mm <sup>2</sup> , 250mm(+)/350mm(-)或定制化长度
机械载荷	正面5400Pa/背面2400Pa

## 包装方式

	1722 x 1134 x 30 mm	
车型	13米平板车	17.5米平板车
每托数量	36	36
每车托数	28	35
整车数量	1008	1260



## I-V 曲线

