

# 赛科

## 645-670w

高效双玻组件

PERC 210mm

### PERC 组件优势



**更高的功率**  
失配损失降低  
以获得更高的功率



**更低的功率损失**  
通过最小化阴影遮挡  
影响减少功率损失



**更优的弱光性**  
具有竞争性的弱光性能



**低BOS和LCOE成本**  
BoS的降低和ROI的提高,  
是工商业规模项目的理想选择



**3次EL测试**  
3次EL测试  
确保最好的质量



**优越的载荷**  
通过PVEL严苛的耐候性测试  
证明其优越的可靠性:  
沙尘、酸、盐雾、冰雹测试,  
2400Pa风压和5400Pa雪压,  
抗PID

### 质量体系

ISO9001 / ISO14001 / ISO45001

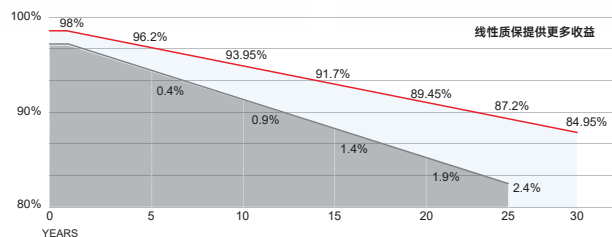
### 产品认证



### 产品保险

**PICC**

### 产品保障



产品质量与工艺保证



线性功率保证



## 结构特性

组件尺寸	2384 x 1303 x 33 mm
重量	38.5 kg
电池	单晶PERC(132片)
玻璃	2.0mm半钢化玻璃, 低铁
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68, 二极管3个
输出导线	4.0mm <sup>2</sup> , 250mm(+)/350mm(-)或定制化长度

## 包装方式

车型	13米平板车	17.5米平板车
每托数量	33	33
每车托数	20	22
整车数量	660	726

## 电性能参数 (STC)

组件型号	SRP-645-BMC-BG		SRP-650-BMC-BG		SRP-655-BMC-BG		SRP-660-BMC-BG		SRP-665-BMC-BG		SRP-670-BMC-BG	
	正面 STC	正面 BNPI	正面 STC	正面 BNPI	正面 STC	正面 BNPI	正面 STC	正面 BNPI	正面 STC	正面 BNPI	正面 STC	正面 BNPI
最高功率-P <sub>mp</sub> (W)	645	703	650	709	655	714	660	719	665	725	670	730
开路电压-V <sub>oc</sub> (V)	45.28	45.36	45.48	45.56	45.68	45.76	45.88	45.96	46.08	46.16	46.28	46.36
短路电流-I <sub>sc</sub> (A)	18.29	19.94	18.34	19.99	18.39	20.05	18.44	20.10	18.49	20.15	18.54	20.21
最高功率电压-V <sub>mp</sub> (V)	37.56	37.57	37.76	37.77	37.96	37.97	38.16	38.17	38.36	38.37	38.56	38.75
最高功率电流-I <sub>mp</sub> (A)	17.17	18.72	17.21	18.76	17.25	18.80	17.29	18.85	17.33	18.89	17.37	18.93
组件效率-η <sub>m</sub> (%)	20.76		20.92		21.09		21.25		21.41		21.57	
功率公差(W)	(0, +4.99)											

STC: 光照1000W/m<sup>2</sup> 组件温度25°C AM=1.5 组件功率公差: +/-3%; 组件电压公差: +/-3%; 组件电流公差: +/-4%  
 BNPI: 正面光照1000W/m<sup>2</sup> 背面光照135W/m<sup>2</sup> 组件功率公差: +/-3%; 组件电压公差: +/-3%; 组件电流公差: +/-4%

## 背面功率增益 (SRP-660-BMC-BG)

功率增益	10%	15%	20%	25%	30%
最高功率-P <sub>mp</sub> (W)	726	759	792	825	858
开路电压-V <sub>oc</sub> (V)	45.33	45.33	45.33	45.33	45.33
短路电流-I <sub>sc</sub> (A)	20.38	21.31	22.24	23.16	24.09
最高功率电压-V <sub>mp</sub> (V)	38.16	38.16	38.16	38.16	38.16
最高功率电流-I <sub>mp</sub> (A)	19.12	19.88	20.75	21.61	22.78

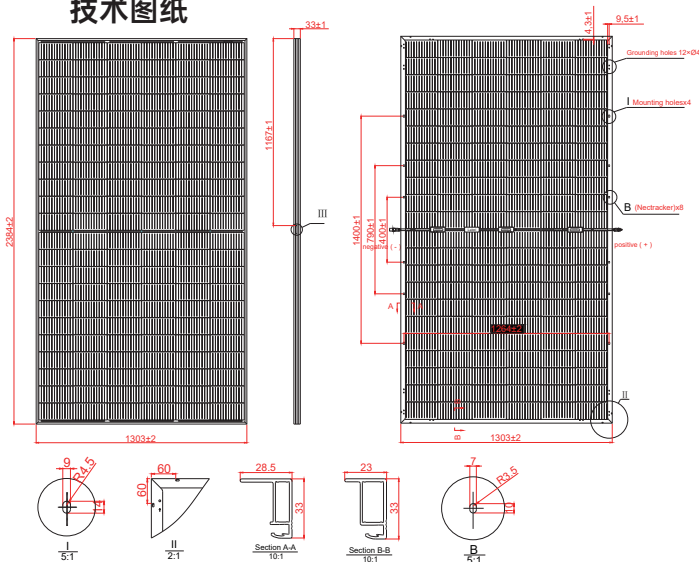
## 温度系数

最高功率温度系数	-0.34 %/°C
开路电压温度系数	-0.25 %/°C
短路电流温度系数	+0.04 %/°C

## 应用条件

最高系统电压	1500V DC
最大额定熔丝电流	30 A
工作温度	-40~+85 °C
额定工作电池片温度	45±2 °C
背面率	70%±10%
机械载荷	正面5400Pa/背面2400Pa

## 技术图纸



## I-V 曲线

